MS001.01.006SM.1.0

MS-001

原材料检验说明

编制/日期：

审核/日期：

批准/日期：

杭州三坛医疗科技有限公司

文档更改履历

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本号 | 发布/实施日期 | 更改内容概述 | 更改者 |
| V1.0 |  | 文件新编 |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**目录**

[1. 重要物料原材料检验 1](#_Toc2512)

[2. 一般物料原材料检验 4](#_Toc29653)

[2.1. 外壳类原材料 4](#_Toc31465)

[2.1.1. MS-001-A外壳 4](#_Toc5051)

[2.1.2. MS-001-B外壳 7](#_Toc1737)

[2.2. 特殊类原材料 13](#_Toc24061)

[2.3. 一般加工类原材料 16](#_Toc19571)

# **重要物料原材料检验**

抽样水平为全检。合格接收；不合格不接收。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 物料编号 | 物料名称 | 图示 | 检验项目 | 检验要求 | 检验方法 |
| 1 | 611010247 | 机械臂+机械臂控制箱OEM V2版 | / | 1. 外观 | 外表面平整，无变形、翘起，无毛刺 | 手感、目测 |
| 1. 组件 | 核对是否含有机械臂、控制箱、密钥 | 目测 |
| 1. 随机附件 | 合格证/说明书 | 目测 |
| 1. 性能 | 机械臂上电后能通过显示器和鼠标控制移动 | 1. 将机械臂与控制箱连接； 2. 用DVI线将控制箱与电脑显示器连接，然后给控制箱上电，短路控制箱端口“12V on”开启控制箱； 3. 按照显示器屏幕提示开启机械臂； 4. 在调试界面调节机械臂运动，目测机械臂是否响应； 5. 检查软件版本是否为13。 |
| 2 | 610130006 | LED灯板 |  | 1. 外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 1. 电气检查 | J1端子两端不短路 | 使用万用表短路档进行测量 |
| LED灯正常发光 | 将J1连接电源连接线，通过直流稳压电源（5V）上电后，开启直流稳压电源所有LED灯发出蓝色灯光 |
| 3 | 610130009 | 激光控制板 |  | 1.外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 2.电气检查 | C1电容两端不短路 | 使用万用表短路档进行测量 |
| 激光灯正常发光 | 将电池座BT1连接电源连接线，通过直流稳压电源（1.5V）上电后，按按键K1后，激光灯应该发绿光（注意不要对准人眼），继续按按键后，激光灯强度变弱，依次从强、中、弱，关闭的顺序轮换 |
| 4 | 610130007 | RGB灯板 |  | 1.外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 2.电气检查 | J1、J2端子四个引脚相互都不短路 | 使用万用表短路档进行测量 |
| RGB灯正常发光 | 将J1连接电源连接线，通过直流稳压电源（5V）上电后，开启直流稳压电源，分别检测绿、红、蓝三种颜色是否全部点亮 |
| 5 | 610130004 | UR控制板 |  | 1.外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 2.电气检查 | 电源指示灯D1的是否亮  TP1电压值是否为 5V±5%  TP2电压值是否为 3.3V±2% | 将UR控制板J8与直流稳压电源24.0V通过电源连接线连接，用万用表电压档测量TP1、TP2电压值。 |
| 6 | 610130003 | UPS控制板 |  | 1.外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 2.电气检查 | C1电容两端不短路 | 使用万用表短路档进行测量 |
| C4电容两端电压为3.3V±2% | 将P4与直流稳压电源5.0V通过电源连接线连接，用万用表电压档测量C4电容两端电压 |
| D1LED红灯闪烁 |
| 7 | 610130005 | 按键板 | 1621929352 | 1.外观 | 表面清洁、无油渍，丝印清晰 | 目测 |
| 2.电气检查 | K1两端导通 | 用万用表连接按键两端，按下按键检查 |
| K2两端导通 |

# **一般物料原材料检验**

外壳、特殊类原材料为全检，一般加工类原材料按GB2828.1一般检验水平Ⅱ抽取样本量，批数量小于5件时全检。合格接收；不合格不接收。

## **外壳类原材料**

### MS-001-A外壳

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 物料编号 | 物料图号/名称 | 图示 | 检验项目 | 检验要求 | 检验方法 |
| 1 | 611020454 | MS001-A.03.002SL.1.1  MS001-A外壳1 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 3.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 2 | 611020455 | MS001-A.03.003SL.1.1  MS001-A外壳2 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*14，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 3 | 611020456 | MS001-A.03.004SL.1.1  MS001-A外壳3 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ4.5贯穿\*2，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 4 | 611020457 | MS001-A.03.005SL.1.1  MS001-A侧板 |  | 1. 外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*5，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 5 | 611020459 | MS001-A.03.007SL.1.1  MS001-A外壳4 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*9，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 6 | 611020460 | MS001-A.03.008SL.1.1  MS001-A外壳5 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*8，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 7 | 611020461 | MS001-A.03.009SL.1.1  MS001-A摄像头盖板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*2，嵌套干净整洁无油漆残留 | 手感、目测 |
| 8 | 611020462 | MS001-A.03.010SL.1.1  MS001-A外壳6 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*24，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 9 | 611020463 | MS001-A.03.011SL.1.1  MS001-A显示器支架装饰罩 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，外表面哑光喷漆银色(与铝合金本色氧化颜色一致） | 目测、手感 |
| 2.孔位 | Φ5贯穿，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 10 | 611020468 | MS001-A.05.002SL.1.1  MS001-A工作台外壳 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，局部哑光喷漆冷灰，局部丝印冷灰色 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*14；M3嵌套\*4，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |

### MS-001-B外壳

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 物料编号 | 物料图号/名称 | 图示 | 检验项目 | 检验要求 | 检验方法 |
| 1 | 611020510 | MS001-B.04.002SL.1.1  MS001-B外壳1 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 目测、手感 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*4，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 2 | 611020511 | MS001-B.04.003SL.1.1  MS001-B外壳2 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 4.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 3 | 611020512 | MS001-B.04.004SL.1.1  MS001-B外壳3 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ5贯穿\*2，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 4 | 611020513 | MS001-B.04.005SL.1.1  MS001-B左侧板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆，双色喷涂（哑光白和冷灰）内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.个体色差 | 同色间色差不超过1 | 色差仪 |
| 3.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 5 | 611020514 | MS001-B.04.006SL.1.1  MS001-B遮蔽板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆白色 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ5贯穿、2-Φ15贯穿；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 6 | 611020515 | MS001-B.04.007SL.1.1  MS001-B右侧板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆，双色喷涂（哑光白和冷灰）内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.个体色差 | 同色间色差不超过1 | 色差仪 |
| 3.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 7 | 611020516 | MS001-B.04.008SL.1.1  MS001-B外壳4 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面哑光喷漆白色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 3.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 8 | 611020517 | MS001-B.04.009SL.1.1  MS001-B外壳5 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺哑光喷漆白色，正反全喷 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ4.1贯穿\*2；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 9 | 611020518 | MS001-B.04.010SL.1.1  MS001-B透光罩 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，凸面喷漆，哑光乳白色喷漆 | 手感、目测 |
| 10 | 611020519 | MS001-B.04.011SL.1.1  MS001-B机械臂装饰罩1 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 2-Φ4.5贯穿；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 11 | 611020520 | MS001-B.04.012SL.1.1  MS001-B机械臂装饰罩2 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，内表面喷涂铜导电漆 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 2-Φ4.5贯穿；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 12 | 611020522 | MS001-B.04.013SL.1.1  MS001-B收纳盖板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，正反全喷，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ4贯穿；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 13 | 611020648 | MS001-B.04.014JX.1.1  MS001-B推手 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，下端金属加强件包好后无晃动；哑光喷漆，双色喷涂（哑光白和冷灰） | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ9贯穿\*2；孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 14 | 611020523 | MS001-B.05.002SL.1.1  MS001-B抽屉 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*10，嵌套干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 15 | 611020524 | MS001-B.05.003SL.1.1  MS001-B工作台主体 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*16、M3嵌套\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.个体色差 | 两侧面色差不超过1 | 色差仪 |
| 3.整体色差 | 同色间外壳的色差不超过1 | 色差仪 |
| 16 | 611020525 | MS001-B.05.004SL.1.1  MS001-B显示器保护罩1 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 3.配合 | 应与显示器保护罩2配合安装 | 手感、目测 |
| 17 | 611020527 | MS001-B.05.006SL.1.1  MS001-B显示器保护罩2 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 应与显示器保护罩1配合安装 | 手感、目测 |
| 18 | 611020530 | MS001-B.05.009SL.1.1  MS001-B 显示器支架外壳 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，哑光喷漆白色，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ5贯穿\*2，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 3.个体色差 | 单独面四个点与中心点色差不超过1 | 色差仪 |
| 19 | 611020531 | MS001-B.05.010SL.1.1  MS001-B线控手柄放置壳 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，正反全喷 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4\*2，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 20 | 611020532 | MS001-B.05.011SL.1.1  MS001-B鼠标放置壳 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，正反全喷 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4\*2，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 21 | 611020537 | MS001-B.05.016JS.1.1  MS001-B线控手柄外壳1 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.配合 | 与MS001-B线控手柄外壳2配合安装 | 手感、目测 |
| 22 | 611020538 | MS001-B.05.017JS.1.1  MS001-B线控手柄外壳2 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，哑光喷漆冷灰色，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.配合 | 与MS001-B线控手柄外壳1配合安装 | 手感、目测 |
| 23 | 611020539 | MS001-B.05.018JS.1.1  MS001-B手柄按键 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，丝印清晰正确 | 手感、目测 |
| 2.配合 | 与MS001-B线控手柄外壳2配合安装 | 手感、目测 |
| 24 | 611020660 | MS001-B.05.019JS.1.1  MS001-B显示器保护罩3 |  | 1.外观 | 周边平整，无毛刺，哑光喷漆白色 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ5贯穿\*2 | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 应与显示器保护罩2配合安装 | 手感、目测 |
| 25 | 611020602 | MS001-B.08.003SL.1.1  MS001-B上外壳 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，喷漆哑光白 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 1-Φ5贯穿；1-Φ8贯穿 | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 应与MS001-B下外壳配合安装， | 手感、目测 |
| 26 | 611020607 | MS001-B.08.008SL.1.1  MS001-B下外壳 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，喷漆冷灰4C | 手感、目测 |
| 2.配合 | 应与MS001-B上外壳配合安装， | 手感、目测 |

## **特殊类原材料**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 物料编号 | 物料图号/名称 | 图示 | 检验项目 | 检验要求 | 检验方法 |
| 1 | 611010208 | UPS | / | 1.外观 | 外观完好，无磕伤破损 | 目测 |
| 2.信息 | 核对产品名称、数量、型号规格是否与请检单一致 | 目测 |
| 3.性能 | 开机灯亮，插座头有电流输出 | 按下方形按钮，开机，灯亮，再按，灯灭，关机；连接负载检查是否有电流输出 |
| 2 | 611010112 | 升降立柱 | / | 1.外观 | 外观完好，无磕伤破损 | 目测 |
| 2.信息 | 核对产品名称、数量、型号规格是否与请检单一致 | 目测 |
| 3.行程 | 立柱行程应为60±5mm | 将两导线与直流稳压电源24.0V连接通电，第二次交换两极通电，用直尺测量最高与最低点，计算行程 |
| 3 | 611020665 | MS001-C.01.002JS.1.1  MS001-C短套筒Φ2.0 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，抛光处理 | 目测 |
| 2.尺寸 | 外径为10-0.05-0.10 | 外径千分尺 |
|  | 内径为2+0.05+0.10 | 克氏针 |
| 4 | 611020666 | MS001-C.01.003JS.1.1  MS001-C短套筒Φ3.0 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，抛光处理 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | 外径为10-0.05-0.10 | 外径千分尺 |
|  | 内径为3+0.05+0.10 | 克氏针 |
| 5 | 611020667 | MS001-C.02.002JS.1.1  MS001-C转接法兰 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 目测 |
| 2.尺寸 | 孔径：φ20+0.010 | 外径千分尺 |
|  | 轴径：φ31.5±0.02 | 游标卡尺 |
| 6 | 611020668 | MS001-C.02.003JS.1.1  MS001-C转接法兰2 | 转接法兰2 | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，阳极氧化处理 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | 轴径：φ200-0.01 | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 与MS001-C转接法兰配合安装 | 目测，手感 |
| 7 | 611020630 | MS001-C.03.006JS.1.1  MS001-C连杆 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，打磨抛光 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | 轴径：φ10g6（10-0.005-0.014） | 外径千分尺 |
| 3.配合 | 与MS001-C通道焊接件配合安装 | 目测，手感 |
| 8 | 611020636 | MS001-C.04.002JS.1.1  MS001-C通道焊接件 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，焊接位置打磨平 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | 孔径：φ10H7贯穿（10+0.0150） | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 与MS001-C连杆配合安装 | 目测，手感 |
| 9 | 611020637 | MS001-C.04.003JS.1.1  MS001-C底板 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，打磨抛光 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | 两端孔径不一致 | 用2mm塞规塞孔，孔1过，孔2不过 |

## **一般加工类原材料**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 物料编号 | 物料图号/名称 | 图示 | 检验项目 | 检验要求 | 检验方法 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 611020464 | MS001-A.03.012SL.1.1  MS001-A右侧透光板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面喷漆乳白色，其余面透光 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ4.5贯穿\*2 | 游标卡尺 |
| 2 | 611020465 | MS001-A.03.013SL.1.1  MS001-A左侧透光板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面喷漆乳白色，其余面透光 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ4.5贯穿\*2 | 游标卡尺 |
| 3 | 611020466 | MS001-A.03.014SL.1.1  MS001-A前侧透光板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面喷漆乳白色，其余面透光 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ5贯穿 | 游标卡尺 |
| 4 | 611020649 | MS001-A.02.025SL.1.1  MS001-A灯条支架限位块 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面喷漆乳白色，其余面透光 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M4\*2 | 目测 |
| 5 | 611020600 | MS001-A.03.015SL.1.1  MS001-A卡接块 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ5.1贯穿 | 游标卡尺 |
| 6 | 611020671 | MS001-A.02.026SL.1.1  MS001-A静电屏蔽罩 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，表面喷漆高光白 | 手感、目测 |
| 2.配合 | 与显示器配合安装 | 手感、目测 |
| 7 | 611020469 | MS001-A.05.003SL.1.1  MS001-A USB固定架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ4.5；6-Φ3.3，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 8 | 611020470 | MS001-A.05.004SL.1.1  MS001-A鼠标放置架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，所有面哑光喷漆冷灰 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4嵌套\*2，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 9 | 611020472 | MS001-A.05.006SL.1.1  MS001-A抽屉盒 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，所有面哑光喷漆冷灰，局部丝印清晰完整 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M3嵌套\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 10 | 611020435 | MS001-A.02.002JS.1.1  MS001-A外壳上部固定钣金 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ3.50\*3、Φ18\*2、Φ4\*2、Φ4.50\*2； | 游标卡尺 |
| 11 | 611020436 | MS001-A.02.003SL.1.1  MS001-A显示器适配器支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | W=85±0.3；L=128±0.5 | 游标卡尺 |
| 12 | 611020437 | MS001-A.02.004JS.1.1  MS001-A显示器支架转接件 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，阳极氧化（本色） | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 3-M4 | 目测 |
| 13 | 611020438 | MS001-A.02.005JS.1.1  MS001-A显示器藏线支座 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，阳极氧化（本色） | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 2-M3；4-M5 | 目测 |
| 14 | 611020439 | MS001-A.02.006JS.1.1  MS001-A显示器藏线支座盖板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，阳极氧化（本色） | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 2-Φ3.5贯穿；2-Φ6.0 | 游标卡尺 |
| 15 | 611020441 | MS001-A.02.008JS.1.1  MS001-A焊接框架 |  | 1.外观 | 外表面拉丝平整，无毛刺，金属光泽 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | L=667±1.0；W=532±1.0；H=1693.2±2.0 | 卷尺、钢直尺 |
| 16 | 611020442 | MS001-A.02.009JS.1.1  MS001-A 工作台支撑板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，喷漆哑光白色 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 10-Φ5贯穿、4-M4贯穿、5-Φ5.3贯穿、5-Φ8贯穿\*5，孔内及嵌套干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺、目测 |
| 17 | 611020443 | MS001-A.02.010JS.1.1  MS001-A 工作台支撑柱 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，喷漆哑光白色 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-Φ6、6-M5，孔内及嵌套干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺、目测 |
| 18 | 611020444 | MS001-A.02.011SL.1.1  MS001-A 右侧灯条支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4螺母\*4 | 目测 |
| 19 | 611020445 | MS001-A.02.012JS.1.1  MS001-A 台车把手固定支架 |  | 1.外观 | 外表面平整无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4压铆螺母\*2，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 20 | 611020446 | MS001-A.02.013SL.1.1  MS001-A 外壳侧部固定支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4螺母\*2 | 目测 |
| 21 | 611020448 | MS001-A.02.015JS.1.1  MS001-A 电器组件固定支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4焊接螺母\*6，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 22 | 611020449 | MS001-A 前灯条支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无变形，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4压铆螺母\*4，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 23 | 611020451 | MS001-A.02.016JS.1.1  MS001-A 滚轮支撑柱 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，阳极原色氧化 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M5\*2 | 目测 |
| 3.尺寸 | Φ1=70；Φ2=15 | 游标卡尺 |
| 24 | 611020452 | MS001-A.02.019SL.1.1  MS001-A 左侧灯条支架 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4螺母\*4 | 目测 |
| 25 | 611020453 | MS001-A.02.020JS.1.1  MS001-A 锁紧座2 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 3-Φ4.5贯穿 | 游标卡尺 |
| 26 | 611020596 | MS001-A.02.021JS.1.1  MS001-A 主机左右钣金 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-19.5\*5 | 游标卡尺 |
| 27 | 611020597 | MS001-A 主机上钣金 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M4焊接螺母\*4，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 28 | 611020598 | MS001-A.02.022JS.1.1  MS001-A 框架上顶板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，白色喷塑，无焊接螺母一侧为上平面，焊接于MS001-A焊接框架上 | 手感、目测 |
| 2.嵌套 | M5压铆螺母\*4，嵌套干净整洁无油漆残留 | 目测 |
| 29 | 611020599 | MS001-A.02.024JS.1.1  MS001-A 止转板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | Φ5.3贯穿\*2 | 游标卡尺 |
| 30 | 611020467 | MS001-A.04.002JS.1.1  MS001-A侧面板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色阳极氧化 | 手感、目测 |
| 2、丝印 | 局部丝印白色文字，清晰无错误 | 目测 |
| 31 | 611020471 | MS001-A.05.005JS.1.1  MS001-A光驱固定钣金 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-Φ4.5贯穿，孔内干净整洁无油漆残留 | 游标卡尺 |
| 32 | 611020482 | MS001-A工作台装饰条 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，背面丝印黑色，字母及符号白色，清晰无错误 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 3-7.5\*14.9 | 游标卡尺 |
| 33 | 611020651 | MS001-A.05.007SL.1.1  MS001-A抽屉左支撑板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-3.2\*5.2 | 游标卡尺 |
| 34 | 611020652 | MS001-A.05.009SL.1.1  MS001-A抽屉右支撑板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-3.2\*5.2 | 游标卡尺 |
| 35 | 611020526 | MS001-B.05.005SL.1.1  MS001-B亚克力板 |  | 1、材质 | 材质为PMMA | 目测 |
| 2、外观 | 周边平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 3.尺寸 | L=221.5；W=373 | 钢直尺 |
| 36 | 611020528 | MS001-B.05.007SL.1.1  MS001-B装饰条 |  | 1、材质 | 材质为PMMA | 目测 |
| 2、外观 | 周边平整，无毛刺，丝印清晰完整 | 手感、目测 |
| 3、孔位 | Φ16.5贯穿\*2；2-7.9\*15.3 | 游标卡尺 |
| 37 | 611020486 | MS001-B.02.002JS.1.1  MS001-B升降立柱顶板法兰 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，镀镍 | 手感、目测 |
| 2.标识 | 是否刻有“正”字 | 目测 |
| 3.尺寸 | L=125.3±0.3；102±0.3 | 游标卡尺 |
| 38 | 611020487 | MS001-B.02.003JS.1.1  MS001-B升降立柱顶板支撑柱 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M5\*2 | 目测 |
| 3.尺寸 | Φ1=9 | 游标卡尺 |
| 39 | 611020488 | MS001-B.02.004JS.1.1  MS001-B升降立柱底板法兰 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，镀镍 | 手感、目测 |
| 2.标识 | 是否刻有“正”字 | 目测 |
| 3.尺寸 | L=144.3±0.3；121±0.3 | 游标卡尺 |
| 40 | 611020489 | MS001-B.02.005JS.1.1  MS001-B升降立柱底板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，镀镍 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | Φ9贯穿\*4 | 游标卡尺 |
| 3、匹配 | 与MS001-B升降立柱底板法兰孔位相对 | 目测 |
| 41 | 611020490 | MS001-B.03.002JS.1.1  MS001-B焊接框架上支撑板 |  | 1、材质 | 材质6061 | 目测 |
| 2、外观 | 表面光滑，无毛刺，喷细砂，本色阳极化 | 手感、目测 |
| 3、孔位 | M4贯穿\*6、M8贯穿\*13、M5贯穿\*4 | 目测 |
| 42 | 611020491 | MS001-B.03.003JS.1.1  MS001-B工作台支撑法兰 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，喷漆哑白色 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M5\*6 | 目测 |
| 43 | 611020492 | MS001-B.03.004JS.1.1  MS001-B焊接框架 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，喷塑浅灰色 | 手感、目测 |
| 2.标识 | 是否刻有“正”字 | 目测 |
| 3.尺寸 | H1=287±2；H2=626±2；W=644±2；L=457±2 | 卷尺 |
| 44 | 611020494 | MS001-B.03.006JS.1.1  MS001-B主机电源适配器安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | K=36.8\*28.8 | 游标卡尺 |
| 45 | 611020495 | MS001-B.03.007JS.1.1  MS001-B焊接框架中支撑板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，镀镍 | 手感、目测 |
| 2.标识 | 是否刻有“正”字 | 目测 |
| 3.尺寸 | M8\*14；M4\*14；Φ32\*1 | 目测 |
| 46 | 611020496 | MS001-B.03.008JS.1.1  MS001-B焊接框架下支撑板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，镀镍 | 手感、目测 |
| 2.标识 | 是否刻有“正”字 | 目测 |
| 3.尺寸 | K=184\*154 | 游标卡尺 |
| 47 | 611020498 | MS001-B.03.010JS.1.1  MS001-BUPS固定钣金一 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-4\*9贯穿；5-5\*10贯穿 | 游标卡尺 |
| 48 | 611020499 | MS001-B.03.011JS.1.1  MS001-BUPS固定钣金二 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-4\*15贯穿 | 游标卡尺 |
| 49 | 611020500 | MS001-B机械臂控制箱固定钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-8.5\*18.5贯穿 | 游标卡尺 |
| 50 | 611020501 | MS001-B.03.012JS.1.1  MS001-B机械臂电源固定钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-5\*10贯穿；1-Φ6贯穿 | 游标卡尺 |
| 51 | 611020502 | MS001-B.03.014JS.1.1  MS001-B显示器适配器安装支架 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-5\*8贯穿 | 游标卡尺 |
| 52 | 611020503 | MS001-B.03.015JS.1.1  MS001-B机械臂支撑法兰 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，喷细砂，本色阳极氧化 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 5-Φ8.5贯穿；M8\*5 | 游标卡尺 |
| 53 | 611020505 | MS001-B.03.017JS.1.1  MS001-B激光杆安装法兰 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，本色阳极氧化 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 3-5\*10贯穿 | 游标卡尺 |
| 54 | 611020508 | MS001-B.03.020JS.1.1  MS001-B电路板安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M3压铆螺母\*4；M3螺柱\*4 | 目测 |
| 55 | 611020509 | MS001-B.03.021JS.1.1  MS001-B交换机安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-4.5\*7.5贯穿 | 游标卡尺 |
| 56 | 611020579 | MS001-B.03.022JS.1.1  MS001-B止转板 |  | 1.外观 | 外表面平整，无毛刺，黑色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 2-Φ5.3贯穿 | 游标卡尺 |
| 57 | 611020661 | MS001-B.03.023JS.1.1  MS001-B电源模块安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-5.5\*11.5贯穿；3-Φ4.5 | 游标卡尺 |
| 58 | 611020662 | MS001-B.03.024JS.1.1  MS001-B分线盒安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | M4压铆螺母\*2；2-Φ5.5贯穿 | 目测、游标卡尺 |
| 59 | 611020529 | MS001-B.05.008JS.1.1  MS001-B 显示器支架钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，浅灰色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ7贯穿；6-5\*10；M4螺纹孔\*6 | 目测、游标卡尺 |
| 60 | 611020533 | MS001-B USB延长线安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色哑光喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ5贯穿、6-Φ4贯穿 | 目测、游标卡尺 |
| 61 | 611020534 | MS001-B.05.012JS.1.1  MS001-B工作台支撑板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，白色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 13-Φ5贯穿、5-Φ5.3贯穿、5-Φ8贯穿、M4螺纹孔\*4；孔内干净整洁无油漆残留 | 目测、游标卡尺 |
| 62 | 611020535 | MS001-B.05.014JS.1.1  MS001-B左侧导轨安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，浅灰色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ4贯穿；4-4\*6 | 游标卡尺 |
| 63 | 611020536 | MS001-B.05.015JS.1.1  MS001-B右侧导轨安装钣金 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，浅灰色喷塑 | 手感、目测 |
| 2.孔位 | 4-Φ4贯穿；4-4\*6 | 游标卡尺 |
| 64 | 611020540 | MS001-B.06.002JS.1.1  MS001-B侧面板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺，喷细砂，黑色阳极氧化 | 手感、目测 |
| 2、丝印 | 外表面丝印清晰，无错误 | 手感、目测 |
| 3.尺寸 | K=49.1\*29.6 | 游标卡尺 |
| 65 | 611020601 | MS001-B.08.002SL.1.1  MS001-B开关 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | Φ1=9.8；L=15.7 | 游标卡尺 |
| 66 | 611020603 | MS001-B.08.004SL.1.1  MS001-B透光板 |  | 1.外观 | 表面光滑，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | Φ1=4.9+0.10 | 游标卡尺 |
| 67 | 611020604 | MS001-B.08.005SL.1.1  MS001-B防掉落板 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-Φ8贯穿；2-Φ3贯穿 | 游标卡尺 |
| 68 | 611020605 | MS001-B.08.006SL.1.1  MS001-B转轮 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | 4-Φ6贯穿；2-Φ2.8贯穿 | 游标卡尺 |
| 69 | 611020606 | MS001-B.08.007SL.1.1  MS001-B转动轴 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 手感、目测 |
| 2.尺寸 | Φ1=8；Φ1=4 | 游标卡尺 |
| 70 | 611020632 | MS001-C.03.002SL.1.1  MS001-C支撑板1 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 目测，手感 |
| 2.标识 | 面板上有“圆形标记” | 目测 |
| 71 | 611020633 | MS001-C.03.003SL.1.1  MS001-C支撑板2 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 目测，手感 |
| 2.标识 | 面板上有“圆形标记” | 目测 |
| 72 | 611020631 | MS001-C.03.007JS.1.1  MS001-C压板 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，打磨抛光 | 目测，手感 |
| 2.孔位 | 3-φ3.40贯穿 | 游标卡尺 |
| 3.配合 | 与MS001-C通道焊接件配合安装 | 目测，手感 |
| 73 | 611020638 | MS001-C.04.004JS.1.1  MS001-C压杆 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺，打磨抛光 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | φ2贯穿 | 2mm塞规 |
| 74 | 611020669 | MS001-C.02.004JS.1.1  MS001-C止锁按键 |  | 1.外观 | 表面平整，无毛刺 | 目测，手感 |
| 2.尺寸 | Φ3.1贯穿 | 游标卡尺 |